

## Учебный план\*

по программе «Обучение на оператора поста управления стана горячей прокатки»

| № п/п  | Наименование модуля                                                                                                                                                | Академических часов |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Тема 1 | Управление различным оборудованием – приёмными и раскатными транспортировочными роликами для металла, главными двигателями стана, аппаратурой для процессов обжата | 16ч                 |
| Тема 2 | Контроль процесса подачи металла и его температуры, прокатки и обжата                                                                                              | 18ч                 |
| Тема 3 | Регулировка и установка скорости прокатки                                                                                                                          | 16ч                 |
| Тема 4 | Наладка стана, его приёма и настройка после ремонта                                                                                                                | 14ч                 |
|        | Практические занятия                                                                                                                                               | 96ч                 |
|        | <b>ИТОГО:</b>                                                                                                                                                      | <b>160ч</b>         |



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» \_\_\_\_\_ Г.В. Котрухов

\* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утверждённым и применяемым организацией